

ULF 20 SGR Flußmittelgel / Flux Gel Green Flash

Löten von Gehäuseteilen und NE - Metallen

Soldering of casings and NE metal pieces



Mit **ULF 20 SGR** Flußmittelgel wird über eine konische Dosierspitze, Flußmittel gezielt und sparsam auf Gehäuseteile oder zu lötende Flächen mit NE - Metallen aufgetragen. Danach können Lötstellen leicht und einfach gelötet werden.

Kinderleicht gelingt das Anlöten von schwierigen Gehäuseteilen, insbesondere im bleifreien Anwendungsbereich.

Auch verschmutzte und leicht oxidierte Komponenten können mit unserem **ULF 20 SGR** gelötet werden. Die verbleibenden Rückstände sollten von den Gehäuseteilen entfernt werden.

Unter Schwarzlicht können evtl. verbleibende Rückstände als fluoreszierende, grüne Oberflächen sichtbar gemacht werden. Die Kontrolle ermöglicht den Einsatz von aktiveren Flußmitteln. Ein weiterer Waschgang ist in diesem Fall notwendig.

Die Flußmittelzusammensetzung entspricht **F-SW 22 (ISO 9454 / 3.1.2.A)**.

Inhalt: 5 ml

Flußmitteltyp: ISO 9454 / 3.1.2. **F-SW 22**

Vorsicht:

- * von Zündquellen fernzuhalten
- * nicht rauchen
- * Behälter dicht geschlossen halten

The conical proportioning tip of the flux gel **ULF 20 SGR** allows controlled and sparing application of flux to casings or any other NE metal pieces to be soldered. You can then easily solder regular joints.

Now even the most demanding soldering applications are no longer a problem especially with leadfree applications.

Dirty and oxidized components can be activated and soldered with our **ULF 20 SGR**. We recommend to wash off the flux residues.

With UV light you can see possible residues which are fluorescent in green. In this case a further washing is necessary.

The composition of this flux complies with **F-SW 22 (ISO 9454 / 3.1.2.A)**.

Content: 5 ml

Flux type: ISO 9454 / 3.1.2. - **F-SW 22**

Precautions:

- * keep away from ignition sources
- * do not smoke
- * keep container tightly closed