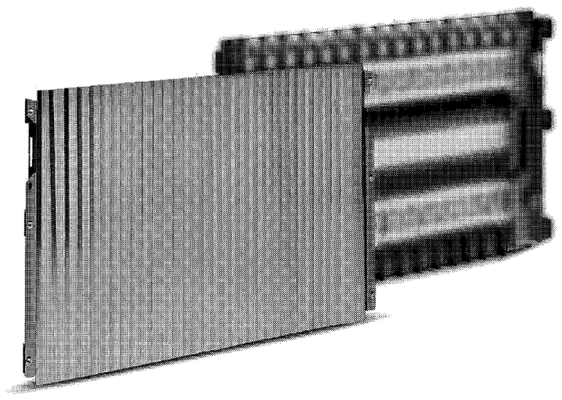
三重県産業界

新たな顧客や市場の開拓を推進
新製品投入やＭ＆Ａなど

日本の製造業にとって厳しい社会情勢が相変わらず続く。中でも建材の値上がりが新しい社屋や工場などの建築を阻み、生産能力拡大や自動化・省人化による生産性向上を進めたい企業を悩ませる。国内外の政治・経済・社会が激しく動き、生み出す「向かい風」が吹く環境の下、それでも自社の持つ力を信じ、新製品投入やＭ＆Ａ（合併・買収）を進め、新たな顧客や市場を開拓。「攻めの姿勢」を持ち続ける企業が三重産業界には存在する。その姿の一部を紹介したい。



工作機械の駆動部を保護する「ダイヤモンド・フレックス」

ナベル（伊賀市）は、工作機械向け保護カバー「ダイヤモンド・フレックス」を2024年11月に発売した。コンパクトで軽量、高速動作に対応する。高い耐久性と防水性も備えており、同様の役割を果たすテスコカバーに対し、多くの優位性を持つ。

顧客の機械に合わせたオーダーメードとなるため個別見積もりで、価格帯の幅は広くなるものの、ジャバラに金属の鎧を組み合わせた同社従来のカバーに比べ、価格面でも優れる。初年度2億円の売り上げを目指す。

同カバーは、工作機械の動きと連動して伸縮し、加工時に発生する切りくずや粉じん、切削油などの液体から機械を保護する。細長いステンレスの薄板を伸縮する特殊設計の樹脂部品で連結した鎧のような構造。テレスコカバーに比べコンパクトな設計で、取り付けに必要なスペースが小さくて済み、工作機械本体の小型化に貢献できる。また、重量が軽いため伸縮に必要な動力が抑えられ、モーターの小型化、省電力化も実現できる。

動作速度は、標準仕様で毎分100㍍、加速度1Ｇ。自動工具交換装置（ＡＴＣ）ドアなどの特殊仕様は毎分250㍍、加速度2・5Ｇ。テスト機にて600万回以上の動作テストを実施。防水規格ＩＰＸ6の試験よりも厳しい環境下においても不具合は出ておらず、高い耐久性と防水性が証明されている。また、連結用の樹脂部品と薄板は1枚ずつ脱着でき、部分交換が可能でメンテナンス性も高い。同社はこうした点をアピールし、テレスコカバーに変わる保護カバーとして、国内の工作機械メーカーに対し、積極的に提案していく。

同カバーは、独メラーのグループ企業であるメラーヴェルケ（ビーレフェルト市）が22年10月に欧州で発売。日本国内ではナベルが独占的に製造・販売する。

立型ＭＣ 海外拡販

紀和マシナリー（名張市）は、コラム移動型の立型40番マシニングセンター（ＭＣ）「Ｔ」を発売した。従来機の自動パレット交換装置（ＡＰＣ）の旋回速度を向上させ、主軸の能力を上げるなどのハイスペックオプションを追加した。海外顧客が多い同社は現地ディーラーが主体的に販売を行うため、価格はオープン。初年度で年間30台の販売を見込む。

ノンリフト式の高速旋回ＡＰＣユニットを搭載し、パレットの交換時間を従来の4・0秒から2・5秒に短縮した。同ユニットの中央には直径120㍉の治具用配管穴があり、加工対象物（ワーク）に合わせた回転テーブルの追加や付随する配線、治具の設置など、カスタマイズしやすい構造になっている。

（次ページに続く）

新年のごあいさつ

三重県知事　一見（いちみ）勝之

新年あけましておめでとうございます。

日本経済はコロナ禍から脱し、成長率が６カ月連続でプラスとなるなど、明るい状況が見え始めています。しかし、社会情勢が変化する中、従来の富の再配分の方法で、成長を継続できるかどうかの分岐点にきており、「年収の壁」の見直し議論も人材確保の側面はあるものの、その一環かと考えています。

知事就任以来、命を守るための防災対策として、県内で必要とされる18基の津波避難タワーの整備や、公式アプリケーション「みえ防災ナビ」の運用開始など、ハード・ソフト両面からの対策を進めています。能登半島地震では、支援活動のため、県や市町、警察、医療機関などの職員約１万８千人を派遣しました。この経験を南海トラフ地震対策などに生かし、孤立地域対策や関係機関との実動訓練を行うなど、災害対応力を強化します。

また、2023年５月に津市で発生した児童死亡事案を受け「子どもを虐待から守る条例」の改正を進めるとともに、子どもの権利を守る「三重県子ども条例」の改正や、「三重県性暴力の根絶をめざす条例」の制定など尊厳を守るための取り組みを進めます。

現在約170万人の三重県の人口が2050年にはおよそ80％の約135万人になると言われています。全国で最初に策定した「人口減少対策方針」に基づき、特に、全国46位と低迷するジェンダーギャップの解消に向け、働く女性の実態把握や職場環境の整備を進めます。

さらに、県内産業の力強い成長に向け、半導体関連産業の振興や、スタートアップ創出支援、中小企業振興を図るとともに、農林水産業が持続可能な産業となるよう、スマート技術などを活用した生産性向上や気候変動への対応に取り組みます。

国内外からより多くの方に三重を訪れてもらえるよう、三重の魅力を発信する効果的なプロモーションに加え、観光インフラの充実など、質の高い持続可能な観光地づくりを進めます。

本年が皆さんにとって幸多く、明るい年となりますよう心から祈念申し上げます。

独自の処理法
機能性フッ素薄膜処理なら
NANOS
特殊なフッ素系高分子
撥水撥油防汚離型
金属やガラスなど、さまざまな形状・性質の基材に対応
高い撥水性・撥油性・防汚性・離型性をプラス
真空蒸着法　スプレー法
低温加工
50~200℃
試作・量産の受託加工
株式会社カツラヤマテクノロジー T&K事業部
〒511-0867 三重県桑名市陽だまりの丘5丁目103番地
【TEL】0594-82-7885 【E-mail】info@katsurayama-tech.com
https://www.katsurayama-tech.com

建設不動産
ISO 9001 99QR・216
ISO 14001 02ER・259
ISO 45001 20HR・014
㈱アイケーディ
代表取締役 池田和司
〒514-0006 津市広明町112−5（第3いけだビル）
TEL059−225−7117（代） FAX059−225−7123

Wi-fi 振動センサー
コナンエアー
conanair
Wi-Fi 電池式 防水 自動化 安価
機械・設備に設置するだけでその振動を計測し、加速度生波形データを自動収集。
設備の異常を事前に検知できるため、多数ある設備の予防保全に最適。
様々なシステムやツールを使った分析、ＡＩ応用など、簡単にデータを利用可能。
スマホやタブレット、PCのブラウザで簡単に操作可能。
標準 仕様
国際防爆（ATEX、IECEx）／国内防爆（JPEx）
ゾーン1で使用可能！
防爆 仕様（耐圧+粉じん防爆）
主な協業・採用企業様 ※各社のロゴは著作権で保護されています。
中山水熱工業株式会社
〒513-0835 三重県鈴鹿市平野町7686-10
TEL 059-375-0330 FAX 059-379-4704
https://nsx.co.jp E-mail : info@nsx.co.jp

Mie Kotsu Group
三重交通グループホールディングス株式会社
〒514-0032 三重県津市中央1番1号
TEL.059-213-0351 FAX.059-226-3555
URL.https://holdings.sanco.co.jp/

足もとにある確かな想い。環境を守り、元気を育むプレミアムな街づくり…
セーフティウォーカー グリップデザイン
SS材
好評のセーフティウォーカーに更にグリップ力を高めた製品を開発しました。
プレミアムエキスパンド
SS材
独自設計のメッシュ形状により、安全性、デザイン性にも優れた製品としました。
ファイングレート
SUS材
高強度素材と独自構造で機能性と耐久性を高めつつ、美しさを実現しました。
株式会社 オカグレート
本社：TEL 0567−68−3111 東北支社：TEL 022−345−3657
三重県桑名郡木曽岬町大字白鷺598-190 https://www.okagrate.com

地域、顧客、製品でのグローバルニッチNo.1を目指す
エンジン部品として…
コンロッド
シリンダーヘッド
自動車関連向け 工作機械として…
マシニングセンタ
半導体、電子部品等の素材切断加工、外観検査装置として…
ワイヤソー
検査測定装置
株式会社 安永
〒518-0834 三重県伊賀市緑ケ丘中町3860番地
https://www.fine-yasunaga.co.jp/
TEL（0595）24-2111
FAX（0595）24-0052

アジアの3つの拠点にネットワークを構築し、グローバルな事業展開を行っています。
株式会社 伊藤製作所 JAPAN
ITO - SEISAKUSHO PHILIPPINES CORPORATION PHILIPPINES
ITO - SEISAKUSHO ARMADA INDONESIA
日本、フィリピン、インドネシア各拠点にて順送り金型の設計製作から、量産加工まで幅広く製品に対応します。
冷間板鍛造プレス部品
順送りレイアウト
CAE解析ソフト
ワンショット3D形状測定機
省力化重視の新工場で、全自動化精密プレス加工ラインを構築しています。
稼働時には、従来10人必要なラインを1人で運用できるようになります。
順送り金型・精密プレス加工の専門メーカー
株式会社 伊藤製作所
〒512-8061
三重県四日市市広永町101番地
TEL.059-364-7111(代)
https://www.itoseisakusho.co.jp/

■機能性食品素材 ■乳化剤 ■安定剤
■卵加工品 ■加工食品 ■化成品 ■化粧品用素材
太陽化学株式会社
TAIYO KAGAKU
四日市本社／〒512-1111 三重県四日市市山田町800番
東京本社／〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目6番3号
https://www.taiyokagaku.com

2025年を駆け抜ける

地域貢献活発、地元高校・大学へ支援

川口宗一社長（左から3人目）と津工業高校サッカー部の選手ら

ダイソウ工業（津市）は、24年12月末、三重県立津工業高校サッカー部に協賛金として100万円の寄付を行った。同部は三重県内の強豪。県大会では優勝を勝ち取り、2大会ぶりに全国大会へ駒を進めた。

ダイソウ工業と津工業高校サッカー部の交流は3年前から。今回以外にも練習用ユニフォームの寄付などを行っている。また、サッカー部だけでなく、全国大会での優勝や世界選手権への出場実績のある同校ヨット部のスポンサード、艇購入支援も行っている。同社は、こうした活動を通じ、スポーツに打ち込む地元学生の育成を支えていくとしている。

優秀な人材輩出へ謝意

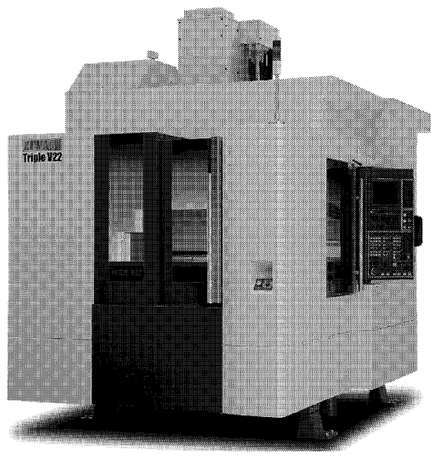
キクカワエンタープライズは24年12月、三重大学の振興基金に100万円を寄付した。

キクカワエンタープライズ本社にて寄付目録と感謝状の贈呈式が行われた

同大創立75周年への祝意とさまざまな取り組みに対する賛同、優秀な人材輩出への謝意を示した。同寄付は、周年記念事業として実施された同大学の構内整備や関連イベントの開催に活用されている。

同社と三重大学の関係は産学連携という形で20年以上前から始まり、インターンシップの受け入れや企業見学会の実施などに幅を広げ、現在に至る。同社には同大卒業生が計14人在籍。ここ10年では平均すると毎年1人は入社しており、つながりも深いことから、創立75周年を機に寄付を申し出た。

菊川厚社長は「これから先、地域企業と三重大学の連携をさらに深める組織の構想もある。継続的に親しくお付き合いをさせて頂ければ幸いだと思う」と今後への期待を述べた。

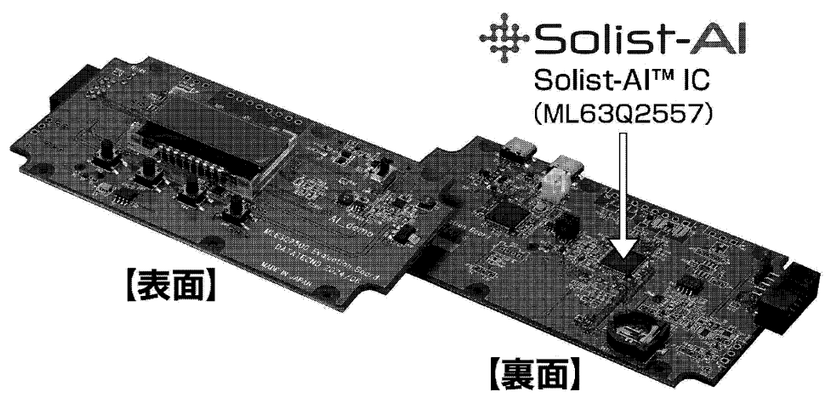


バージョンアップしたコラム移動型の立型40番MC「Triple V22」

同機はシングルパレットと2面パレット、2つの仕様がある。シングルタイプはラインでの使用を想定して機体幅を2㍍以内に抑えた。2面タイプは単機での使用を想定する。容量550㍑のクーラントタンクを標準装備。収納本数24本のATCはオプションで30本まで増設可能。

AI内蔵マイコンボード開発

エッチ・エム・イー（桑名市）のグループ会社であるデータ・テクノ（京都市下京区）は、スタンドアローン型人工知能（AI）を内蔵したマイコン（MCU）を基板実装し、センサーなど外部機器の入出力に対応する形にしたマイコンボード「DT―EBML63Q2557」を開発した。消費税抜きの参考価格は5万円程度。25年第1四半期に受注を開始し、初年度2千個の販売を目指す。



マイコンボード「DT―EBML63Q2557」

置場所の環境により状態が異なるが、同ボードに実装されたMCUは、内蔵されたAIアクセラレータにより監視対象の正常な状態を自ら学習。それを基に値の高低に関係なく「いつもと違う」状態を自ら判別する。そのため、人が設定した閾値による異常の判別と違い、異常に至る前の予兆をとらえ、その発生を未然に防ぐことができる。また、MCU単独で完結することから、セキュリティーや通信環境などの理由でクラウドへの接続ができない工場においても利用できる。

データ・テクノはコンピューターを応用した電子機器、アナログ回路を含む電子機器、組み込み機器ファームウェアやPCなどのプログラム開発が主力。マイコンであるSolist―AI ICはそのままでは利用できないため、同社が基板に実装し、センサーなど外部機器の入出力に対応する形にした。同社では、ユーザーの使う機器に合わせた入出力部の規格変更にも対応する。

関東進出、非金属材試作も強化

高洋電機（玉城町）は24年8月末、上場企業である佐藤商事の完全子会社で金型部品やモールドベースを手がけるエヌケーテック（さいたま市北区）の株式90％を取得し、高洋電機のグループ会社の試作加工に力を入れており、そのための設備投資や営業活動も積極的に行っている。中でも石英ガラスやセラミックスなどの非金属材の試作が増えていることから、24年9月にブラザー工業製の立型MC2台を増設し、加工能力を強化した。今後の受注状況によっては5軸加工機などの増設も視野に入れる。現在の売り上げに占める難削材試作の割合は1割だが、非金属材の試作を装置などの量産部品製造が主力。近年は難削材の加工にも力を入れており、そのための設備投資や営業活動も積極的に行っている。

エヌケーテックが保有していた設備や経営資源、ネットワークを生かしつつ、両社の人材交流を推進。知識や技術、ノウハウなどの情報を共有することで、シナジー創出につなげる。また、同社にとって新たなエリアと関東地域の拠点としても運用し、新規顧客の開拓を進める。

同社は、切削加工による自動車や産業機械、錠前、半導体製造装置などの量産部品製造が主力。近年は難削材加工機などの増設も視野に入れる。現在の売り上げに占める難削材試作の割合は1割だが、非金属材の試作を軸に2―3割まで増やす考え。

立型MC2台を増設し、非金属材試作の加工能力を強化

鉄鋼販売・工作機械販売・建築事業を通じて
地域の企業様のビジネスパートナーを目指します
KAMAYA
釜屋株式会社
KAMAYA Co., Ltd.
三重県四日市市中部8番21号
TEL〈059〉351−1125
FAX〈059〉351−1050
URL https://www.kamaya-net.co.jp E-mail honsha@kamaya-net.co.jp

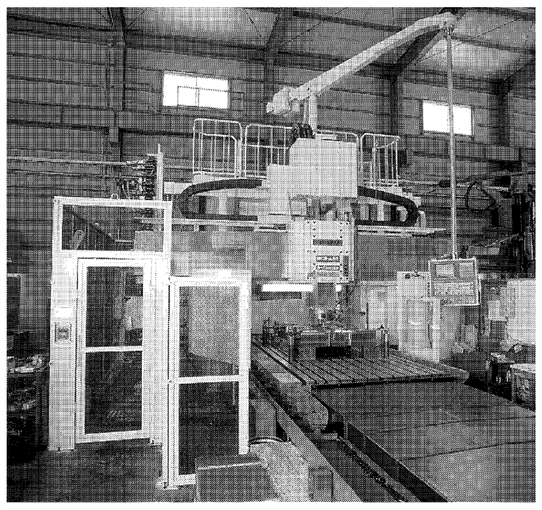
株式会社タカキタ
www.takakita-net.co.jp
本社工場／〒518-0441 三重県名張市夏見2828番地 TEL.0595(63)3111(代) FAX.0595(64)0857
札幌工場／〒007-0882 札幌市東区北丘珠2条3丁目1番20号 TEL.011(781)1111(代) FAX.011(781)1113
営業所／札幌・盛岡・北見・中標津・帯広・東北・南東北・関東・関西・中国・九州・南九州

MIKIMOTO COSMETICS
お客さま相談窓口 フリーダイヤル 0120-226810
https://www.mikimoto-cosme.com
御木本製薬株式会社
〒516-8581 三重県伊勢市黒瀬町1425

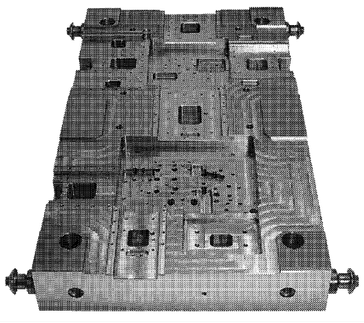
NABELLは、「持続可能性」
SDGs対応の最新技術と製品を通じて
資源の効率的活用と環境負荷の軽減を目指しています。
第32回日本国際工作機械見本市 JIMTOF2024
たくさんのご来場ありがとうございました。
当日の弊社ブースの動画はこちらから。
https://youtu.be/NS8jnIOOC8A
NEW
DIAMONDFLEX
工作機械用カバーの新提案
高いカスタマイズ性と耐久性の向上
ロボット用カバー
大好評 Robot-Flex
使用環境に合わせて最適な素材をご提案
NEW
All in ONE
ネイティブAI+エンジン
ロボットアーム+ビジョンシステム(カメラ内蔵)
ビジョンカメラを標準内蔵した協働ロボット
株式会社 ナベル
本社 三重工場 〒518-0131 三重県伊賀市ゆめが丘7-2-3 TEL:0595-21-5060
山口工場 〒759-3622 山口県阿武郡阿武町大字奈古3485-8 TEL:08388-2-2027
≪お問い合わせ≫ nabell@bellows.co.jp 【関連会社】株式会社ナベルホールディングス
≪ホームページ≫ https://www.bellows.co.jp/

製材・木工・工作機械のご用命なら
キクカワエンタープライズ株式会社
●無人製材ライン ●合板仕上加工ライン ●AI検査装置 ●集成材加工機
●プレカット加工機 ●建材加工機 ●研磨装置 ●発泡模型加工機
●液晶ディスプレイ加工機 ●自動車・鉄道車両・航空機部材加工機
本社 〒516-8686 三重県伊勢市朝熊町3477-36 TEL 0596-21-1011
営業所 東京・大阪・名古屋・福岡 https://www.kikukawa.co.jp/
JSA QMS ISO 9001 JSAQ 596 JAB MS CM001 ISO 9001 審査登録

金型大物部品加工



主要設備
■門形5面加工マシニングセンタ（4台）
2650×4000 1台
2000×4000 3台
■横形マシニングセンタ（1台）
3000×2300×1500
■マシニングセンタ（1台）
820×1600
■門形平面研削盤（2台）
1800×600×3000
■門形複合プーレーナー（1台）
1500×1200×4000
■NCプラノミラー（1台）
1100×1100×3000
■CAM（5台）
■ホイスト 10t

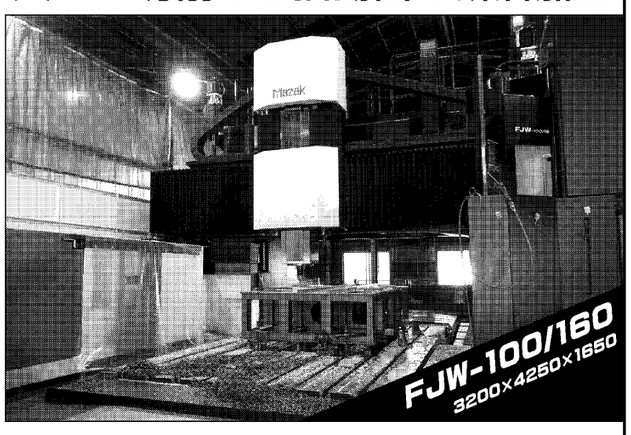


株式会社 伊藤英男鉄工所
〒511-0912 三重県桑名市大字星川2350番地
TEL0594-31-5158 FAX0594-31-2048
URL https://www.itohide.co.jp
E-mail:info@itohide.co.jp
新たに大型SUS材の平面研削加工を開始いたしました。

各種機械加工から研削加工まで

CNC3次元測定機	ミツトヨ	CRYSTA-Apex S9168	900W×1600L×800H
オートコリメーター	ニコン	6B	
門型五面加工機	新日本工機	RB-5VM	2900W×5250L×1400H
門型五面加工機	東芝機械	MPE	1800W×4000L×1000H
門型五面加工機（APC 2パレット付）	三菱重工	MVR35	2500W×4000L×1300H
門型五面加工機	三菱重工	MVR25	1500W×4000L×1300H
門型五面加工機	ヤマザキマザック	FJW 100/160	3200W×4250L×1650H
五軸マシニングセンター	オークマ	MILLAC-1000VH	1300W×1600L×1000H
横型マシニングセンター	東芝機械	BTD200QH	1500X×1200Y×1150Z
横型マシニングセンター（APC 6パレット付）	森精機製作所	NH8000	1400X×1200Y×1350Z
縦型マシニングセンター	ヤマザキマザック	AJV50/80	1000W×2000L×800H
縦型マシニングセンター	ヤマザキマザック	AJV35/60	600W×1500L×500H
門型マシニングセンター	ヤマザキマザック	FJV 5 FACE 60/120	1250W×3000L×（410mm～1070mm）
門型平面研削盤	アッシャースレーベン		1800W×6000L×1600H
門型平面研削盤	住友重機械	KSL1560G	1500W×6000L×1500H
門型平面研削盤	丸福鉄工	DP150K-5M	1200W×5000L×1150H
門型平面研削盤	岡本工作機械	PSG308CHNC	800W×3000L×700H
精密平面研削盤	岡本工作機械	PSG-150	700W×1500L×700H
精密CNC平面研削盤	ナガセインテグレックス	SGC-150	600W×1500L×800H

大型重切削から摺動面の研磨加工



瀬古工業株式会社
〒511-0811 桑名市大字東方388番地 【TEL】0594-22-1372 【FAX】0594-23-7145
URL http://www.seko-kogyo.com E-mail seko1372@helen.ocn.ne.jp