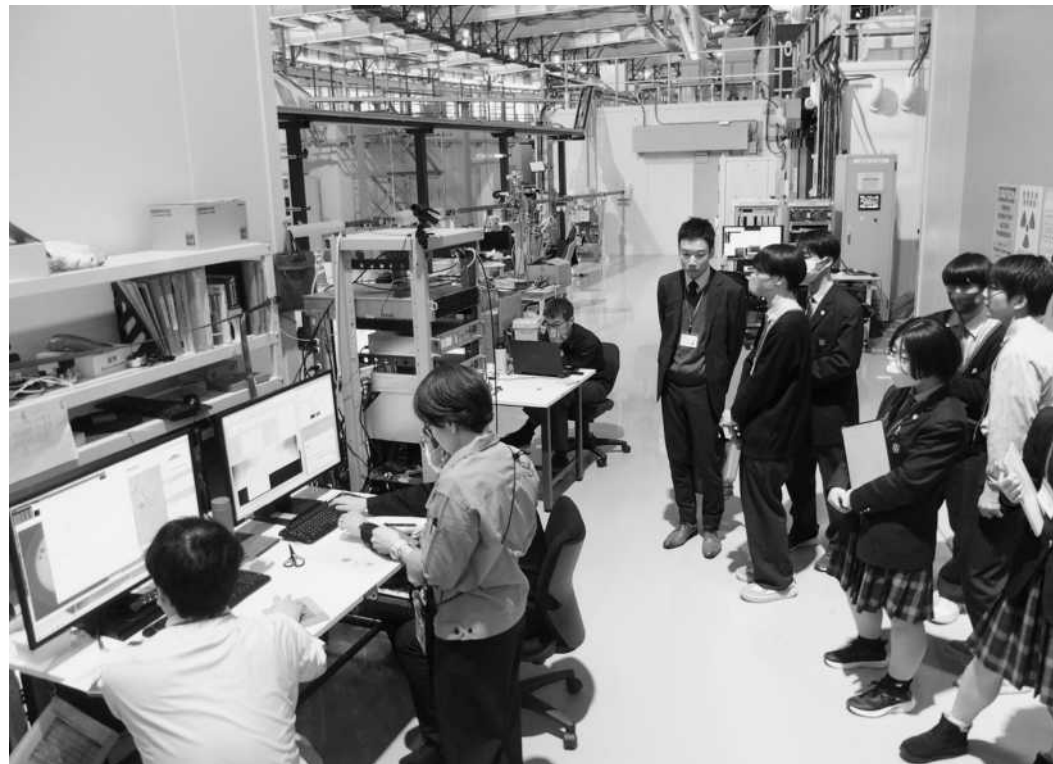


東北産業 未来を拓く

確かな成長 復興の先へ



1月に仙台市内で開かれた「日本創生に向けた人口戦略フォーラム in みやぎ」



ナノテラスで新たな測定を体験する古川黎明高等学校の生徒ら（2月27日）

東日本大震災から間もなく14年目を迎える。復興の先へ、東北は新たな成長の歩を進めている。

◇人口減少

ある人口減少に対して、認識を深めた。同フォーラムでは、北海道東北ブロックから日本を愛することを誓った。「みやぎ宣言」では、一人ひとりが自分事として、行動していく姿勢を確認した。

◇営業運転再開

2024年12月26日、東北電力の女川原子力発電所2号機（宮城県女川町・石巻市、出力82万5000キロワット）が営業運転を再開した。この日、原子力規制委員会から東北電力に「使用前確認証」が交付された。

◇未来への投資

未来をどうするかが大事なこと。東日本大震災から3年。当時、新たな投資を決定した岩機ダイカスト工業（宮城県山元町、斎藤明彦社長）。16年に移転した小平工場（山元町）は、25年2月に第2工場が操業を始めた。金属粉末射出成形（MIM）で製造する「モルダロイ」に特化した小平工場。医療機器関連向けなどに需要が伸びている。同社は津波の直接的被害は免れたが、地震による既存工場の被害は大きかった。震災直後から未来を見つめた中、主力のダイカスト事業とともにモルダロイ事業を成長させている。

◇ナノテラス

東日本大震災からの復興の光ともなる次世代放射光施設「ナノテラス」。24年4月の本格稼働から間もなく1年を迎えようとしている。次代を担う高校生も現場でナノテラスを活用した測定を体験している。2月27日には、宮城県内のスーパーサイエンスハイスクール（SSH）で初めて古川黎明高等学校の生徒約35人が東北大学の測定支援を受けて、炭酸カルシウムなどに着目した物理的事象の測定結果を目の当たりにした。「立体的な画像に驚き」などの声が響き、それぞれ未来への夢を広げた。



使用前確認証を受け取る東北電力の阿部正信執行役員女川原子力発電所長（昨年12月26日、女川原子力発電所構内）



2月に開かれた小平工場第2棟竣工式（宮城県山元町）

東北産業特集

創業一〇〇有余年

これまでも、これからも、まごころ込めて作ります。

株式会社 白旗

〒986-0824 宮城県石巻市立町2-4-29
TEL: 0120-20-1842 https://www.shiraken.co.jp

あらゆる生産設備をまとめてお引受け致します

～省力化・省人化～
×包装機

縦型 横型

TR トラスト・メカ株式会社

〒981-4413 宮城県加美郡加美町鳥屋崎字泥坂屋敷114番地1
TEL: 0229-67-7026 FAX: 0229-67-7028
URL: https://trust-mecha.jp e-mail: trust-m@mvd.biglobe.ne.jp

量産プレス・治工具全般・生産設備類試作製作、金型の設計・製作

製品を「造る」から「創る」へ

株式会社 岩沼精工

〒989-2421 宮城県岩沼市下野郷字大松原305-3
TEL: 0223-29-2121 FAX: 0223-29-2122
http://www.iwanuma-seiko.jp/

岩沼精工をもっと知りたい方はこちらをご覧ください

自動で草刈り、いつでも草刈り。

WADO

国産ロボット草刈機 クロノス

KRONOS 和同産業株式会社

本社：岩手県花巻市東相寺410 TEL: 0198-24-3221

アナログ技術を極め未来を拓く

計測と制御技術で未来技術にチャレンジしています。

大電力直流電源、定電流制御、超高安定度、大電流高速応答
▲加速器科学分野 ▲半導体製造装置分野 ▲医療装置分野 ▲解析装置分野

『超高安定度、超低ノイズ 超電導コイル用定電流電源』

±2V 300A 安定度 0.5ppm/h

工藤電機株式会社 研究開発センター

〒982-0011 仙台市太白区長町6丁目3-7
TEL: 022-302-5755 FAX: 022-302-5723

■本社 〒982-0034 仙台市太白区西多賀三丁目1番5号
TEL: 022-245-2141 代 FAX: 022-245-2485
http://www.kudo-denki.co.jp

ダイカストのプロとして

信頼に応える技術と製品の提供を通じて社会に貢献いたします

岩機ダイカスト工業株式会社

〒989-2204 宮城県亶理郡山元町麓足字山崎51-2
TEL: (0223) 37-3322 (代) FAX: (0223) 37-3720
URL: https://www.iwaidc.co.jp

KYOYU 地域未来牽引企業

変化を先取りし、果敢に挑戦し続けます

【事業内容】
①産業用省力化機械装置・治工具等の設計・製作
②精密機械部品製造
③精密プレス・モールド金型設計・製作
④精密金型部品製造

取得認証 ISO9001/ISO14001/JIS Q 9100

キョウユ株式会社

〒987-0006 宮城県遠田郡美里町興根字新苗代江123
TEL 0229-34-2329 FAX 0229-34-1965 E-Mail info@kyoyu.jp
URL https://www.kyoyu.jp

物作り・何でも作る技能集団

環境を守るEcoリユース

開発と研究に余念のない

K.E.C

梶原電気株式会社

代表取締役 梶原 功

〒984-0031 宮城県仙台市若林区六丁目
字南39番先4街区2画地
TEL (022) 288-9210 FAX (022) 288-9232
http://www.k-e-c.co.jp
E-mail: kajiwara@k-e-c.co.jp

東北の企業群

新たな成長に向けた東北企業の取り組みが各地で進む。次代を見据えた個々の動きを追った。

梶原電気

仙台市

工場移転・集約 安定稼働



総面積は旧工場よりやや狭くなったが、ワンフロアになり機能性も向上

塗装工程全体の生産性2割向上

本社工場の移転、集約で生産性を劇的に改善させた梶原電気(仙台市若林区、梶原功社長)。最後に残っていた塗装工場も昨年2月に移転を終了し、安定稼働に移行した。前処理を有機溶剤から無機溶剤に変更し、排水処理施設も「約7000万円を投資し、メッキメーカーと同じレベルにした」(梶原社長)と強調するように環境への配慮を徹底した。また他工程と同様、フロアを見える化したことで、これまで隠れていた塗料などの材料が顕在化し「移転でドラム缶240本を処分した。今は3本しかない(同)」という効果を生んだ。塗料の総量も1割以上削減できたという。同じ扉を使っていた搬入・搬出口も別々になり、モノの流れも一気通貫でスムーズに。結果、塗装工程全体の生産性は約2割向上したと見ている。

工藤電機

仙台市

最先端の大型電源で存在感放つ



電源装置の各種試験や調整、データ取得などを行う研究開発センター

ノーベル賞受賞者の研究支える

加速器や超電導コイル、半導体製造装置などに使われる特殊な大型電源で存在感を放つのが工藤電機(仙台市太白区、引地智恵社長)。納入先には大学や最先端の公的研究機関などが並び、中にはノーベル賞受賞者が活躍する施設も名を連ねる。最近では同じ仙台市内で稼働した大型放射光施設「ナノテラフ」に100台超の電源設備を納入した。その技術的な強みは電流を安定させる精度の高さ。電流安定度は「レベル(1)は100万分の1」を誇る。背景には、機器の開発にあたり「常に日本の第一線の研究者と一緒に仕事をし、論文として学会発表されることもある(引地社長)」という環境が社員のモチベーションになっている。最近では核融合など新しい科学領域からの依頼も舞い込んでいる。

馬淵工業所

仙台市

工場未利用熱で発電



廃熱エンジンとしてさらなる用途拡大を見込む発電システム

廃熱エンジンの事業展開も検討

工場のボイラや炉などの未利用熱を活用した発電システムを開発中の馬淵工業所(仙台市太白区、小野寿光社長)。2025年はいよいよ商用化に乗り出す節目の年となる。産業廃棄物処理業のフロアに「焼却炉で実証を始めたのを皮切りに、バイオマス発電用ボイラや大型タービンエンジンの廃熱など、25年度中に最大15台を設置する予定。7月頃には製品版の初納入を見込む。また、発電システムの心臓部であるスクロール式膨張機の回転軸を駆動源に「廃熱エンジン」として事業化する検討も始めた。例えば「圧縮機と接続し、冷凍機に利用する話も進んでいる。コンプレッサーにも使える。農業との相性も良い(小野社長)」として、さらなる用途の拡大を模索している。

白謙蒲鉾店

宮城県石巻市

健康経営優良法人「ブライト500」に認定



女性社員のサポートに注力

コロナ禍を契機に「健康経営」への取り組みを強化してきた白謙蒲鉾店(宮城県石巻市、白田哲弥社長)。2021年に日本政策投資銀行の「DBJ健康経営格付」を取得し、24年には健康経営優良法人「ブライト500」に認定された。白田雄太副社長を責任者に20代の若手も加わった事務局が社内の健康経営を推進。社員の働きやすい環境づくりにも努める。特に社員の6割以上を占める女性のサポートに注力。座談会やセミナー、個別の悩み相談などで細かく要望を吸い上げ、商品の箱詰め作業をロボット化したり、支給するマスクをより良いモノに何度も変えたり、きめ細かく対応。2年前には女性の産後ケアを支援し、女性特有の疾病も気軽に相談できる体制を整え、早期の治療につなげている。

アステム

宮城県蔵王町

排煙口取り付け工事を大幅簡素化



ダクトに取付楽ちゃん枠をはめ込めば、後の作業は文字通り「楽ちゃん」に

作業時間を最大7割短縮

空調・防災機器メーカーのアステム(宮城県蔵王町、野口敬志社長)が、排煙口の取り付け工事を大幅に簡素化できる「排煙口取付楽ちゃん枠」を開発した。作業時間を最大7割短縮でき、人手不足に悩む工事会社からの支持を集めている。この工事では排煙口とダクトの隙間から空気が漏れないよう、アルミニウムテープなどでシール加工を施す必要がある。しかし、上を向いての作業で、開口部が狭く、作業負担の重さが長年の課題だった。取付楽ちゃん枠は、ダクトの形状に合わせた四角い枠を先にダクトへはめ込む方式。その隙間をシール加工するだけで作業が完了する。「熟練でなくても施工できるような開発した(西山基広専務)」としており、特許も出願中だ。

トラスト・メカ

宮城県加美町

自動袋詰め包装機「パケッチ」シリーズ



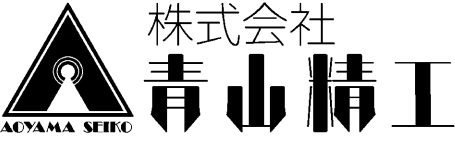
目下、問い合わせ急増中の自動袋詰め包装機「パケッチPro」

食品工場の省力化に貢献

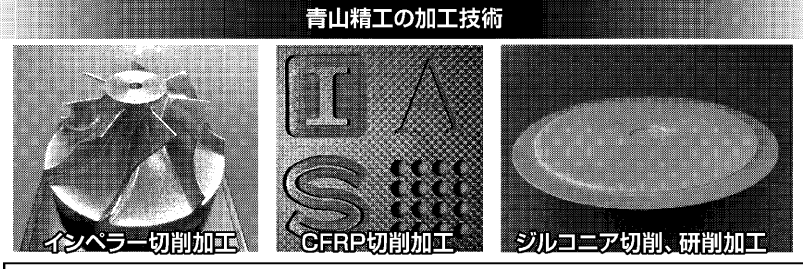
2024年1月に包装事業部を新設し、食品分野に参入したトラスト・メカ(宮城県加美町、越後浩社長)。自動袋詰め包装機「パケッチ」シリーズを展開し、特に人手不足に悩む食品工場の省力化・省人化に貢献したいと意気込んでいる。まずは標準タイプの「パケッチ縦型」を投入。約1年で水産・食肉加工品や麺、菓子などの袋詰めには計14台を出荷した。中には特定の個人向けの介護食を袋詰めするという特異な用途もあったそう。今後も多様なニーズが顕在化してくる。また目下、問い合わせが急増中なのが「パケッチPro」。1袋当たり12〜13秒というスピードと、前後に自動搬送装置をつなぎ、一貫ラインにすることで省力化を一層推進できるのが強みだ。25年度には複数台の出荷を見込んでいる。

東北産業特集

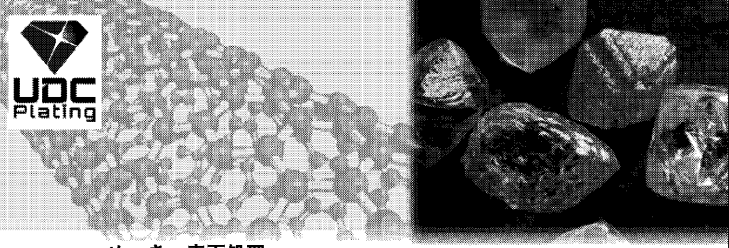
硬脆性材・難削材の微細加工を部品1個から承ります!!



株式会社 青山精工
【本社】〒018-5337 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42
TEL 0186-35-3350 FAX 0186-35-4887
Email: apico@aoyama-pi.co.jp
URL: https://www.aoyama-pi.co.jp/
【神奈川営業所】〒252-0335 神奈川県相模原市南区下溝1998-7
TEL 042-777-8277 FAX 042-777-8277
Email: kanagawa@aoyama-pi.co.jp



5軸制御超音波ロータリー加工機・超音波ユニット搭載マシニングセンター
5軸マシニングセンター・複合加工機・各種研削機・ワイヤ放電加工機
3Dプリンタ・各種フライス盤・ウォータージェット加工機・各種測定器



めっき・表面処理
ダイヤモンド電着
株式会社 JUST ジャスト株式会社
〒999-3103 上山市金谷字下河原1360
TEL (023) 673-5125(代) FAX (023) 673-5189
R&Dセンター/ 上山市金谷字中河原2394-4
TEL (023) 666-6662 FAX (023) 666-6663
http://www.yamagata-just.co.jp
http://www.udc-plating.com

ガスの未来、その一歩先へ
Our Future, Take one step
東邦アセチレン株式会社
代表取締役社長 堀内 秀敏
本社 〒985-0833 宮城県多賀城市栄二丁目3番32号
TEL: 022-366-6110 FAX: 022-366-6170 www.toho-ace.co.jp

高品質・短納期・低価格の一貫生産方式
●旋盤・フライス加工 ●各種溶接・板金 ●大型同時5軸加工機
HONDA SEIKI 本田精機株式会社
代表取締役社長 本田 典明
〒984-0001 仙台市若林区鶴代町3-35-1 TEL 022-284-3077 FAX 022-284-9078
e-Mail: info@hondaseiki.co.jp URL: http://www.hondaseiki.co.jp

1.5 広辞苑に載る エネルギーを目指して

2018年に10年振りに行われた広辞苑の改訂では、約1万語が新たに追加され、10年間の言語の進化と変遷が反映されました。新語として広辞苑に載るには、その言葉が「日本語として定着しているか」または「定着する可能性があるかどうか」が判断基準とされていますが、その中に再生可能な熱エネルギーである『地下水熱』『地中熱』という言葉はありませんでした。次回の改訂において『地下水熱』『地中熱』が広辞苑に掲載されるエネルギーとして社会に認知されるよう、私たちはこれからも『地下水熱』『地中熱』の可能性を追求し続けます。

ちかすいねつ【地下水熱】
ちかすいねつ【地中熱】

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

JGD JAPAN GROUND WATER DEVELOPMENT CO., LTD.
日本地下水開発株式会社
www.jgd.jp
本 社 / 〒990-2313 山形県山形市松原777 TEL.023-688-6000 FAX.023-688-4122

1920年からの想いをこれからも社会に貢献する

株式会社 福島製作所

〒960-8054 福島県福島市三河北町9番80号
TEL.024-534-3146 FAX.024-533-8318
https://www.fukusei.co.jp/

●清掃工場その他各種
グラブバケット事業

●水力発電機器事業

●船用機械サービス事業

健康経営優良法人
2024
プライト500

新たな挑戦 次代をにらむ

丸大機工

秋田県にかほ市

半導体製造装置向け基幹部品大型化に対応



丸大機工（秋田県にかほ市、菊地兼治社長）は、半導体製造装置向け基幹部品の大型化に対応する形5面/5軸複合加工機を稼働した。本社工場敷地内にある第3工場の増設工事が完了。延べ床面積約720平方メートルの増設スペースに同機を据え付けた。同社は25年春までに総額約9億円の投資を計画しており、その一環となる。

5面/5軸複合加工機を稼働

丸大機工（秋田県にかほ市、菊地兼治社長）は、半導体製造装置向け基幹部品の大型化に対応する形5面/5軸複合加工機を稼働した。本社工場敷地内にある第3工場の増設工事が完了。延べ床面積約720平方メートルの増設スペースに同機を据え付けた。同社は25年春までに総額約9億円の投資を計画しており、その一環となる。

吾妻プレス工業

福島県二本松市

金型製作からプレス加工まで一貫体制



吾妻プレス工業（福島県二本松市、渡辺隆社長）は、自動車関連部品や業務用送風機部品、半導体関連部品などのプレス加工を手がける。金型の設計・製造からプレス加工までの一貫体制が強みで、板厚0.1ミリ〜9.0ミリの加工に対応している。

板厚0.1ミリ〜9.0mmの加工に対応

吾妻プレス工業（福島県二本松市、渡辺隆社長）は、自動車関連部品や業務用送風機部品、半導体関連部品などのプレス加工を手がける。金型の設計・製造からプレス加工までの一貫体制が強みで、板厚0.1ミリ〜9.0ミリの加工に対応している。

東光鉄工

秋田県大館市

新工場を完成 ダビットクレーンなど生産



東光鉄工（秋田県大館市、菅原訪順社長）は、洋上風力発電所の荷役に使うダビットクレーンなどを生産する新工場を完成した。大館市本宮地区の同社インフラ鉄構事業部敷地内に、延べ床面積約2400平方メートルの洋上風力専用の工場となる。同クレーンなどの重量に向けた試験などを踏まえ、2026年以降の本格操業を目指す。今回の総事業費は約8億円。

来年以降の本格操業を目指す

東光鉄工（秋田県大館市、菅原訪順社長）は、洋上風力発電所の荷役に使うダビットクレーンなどを生産する新工場を完成した。大館市本宮地区の同社インフラ鉄構事業部敷地内に、延べ床面積約2400平方メートルの洋上風力専用の工場となる。同クレーンなどの重量に向けた試験などを踏まえ、2026年以降の本格操業を目指す。今回の総事業費は約8億円。

日本地下水開発

山形市

タジキスタンで地中熱ヒートポンプ設置



日本地下水開発（山形市、桂末聖彦社長）は、タジキスタンでの地中熱ヒートポンプ（GSDP）活用プロジェクトで2024年12月にオープンルーフ用井戸工事完了。国際科学技術協力プログラム（サトレップ）の一環で、27年度までの研究協力による取り組み。

オープンルーフ用井戸工事完了

日本地下水開発（山形市、桂末聖彦社長）は、タジキスタンでの地中熱ヒートポンプ（GSDP）活用プロジェクトで2024年12月にオープンルーフ用井戸工事完了。国際科学技術協力プログラム（サトレップ）の一環で、27年度までの研究協力による取り組み。

マイスター

山形県寒河江市

生産現場の悩みを解決 自社製品プロジェクト



マイスター（山形県寒河江市、高井輝社長）は、生産現場の悩みを解決する自社製品プロジェクト「TOORING」を開発している。新たに開発したのが指輪のように指に装着する「TOORING」。即座に使える磨きツールとして注目されている。2024年11月に東京ビッグサイトで開催された「第32回日本国際工作機械見本市（JIMTOF2024）」が披露の場となった。まずは旋盤加工などの企業から好評を得ている。

指に装着して使う「TOORING」を開発

マイスター（山形県寒河江市、高井輝社長）は、生産現場の悩みを解決する自社製品プロジェクト「TOORING」を開発している。新たに開発したのが指輪のように指に装着する「TOORING」。即座に使える磨きツールとして注目されている。2024年11月に東京ビッグサイトで開催された「第32回日本国際工作機械見本市（JIMTOF2024）」が披露の場となった。まずは旋盤加工などの企業から好評を得ている。

スズキハイテック

山形市

パワー半導体向けメッキ加工設備を増強



尾長島工場（山形県川西町の新社建設に着手した1月時点）スズキハイテック（山形市、鈴木徳社長）は、パワー半導体向けメッキ加工設備の増強に向けて、尾長島工場（山形県川西町）敷地内で新棟の建設に着手した。新棟は7月に完成、25年内の稼働を目指す。投資額は約12億円。取引先などの要請に応えるほか、新規ビジネス受注に向けた布石とする。

尾長島工場に新棟 7月完成

スズキハイテック（山形市、鈴木徳社長）は、パワー半導体向けメッキ加工設備の増強に向けて、尾長島工場（山形県川西町）敷地内で新棟の建設に着手した。新棟は7月に完成、25年内の稼働を目指す。投資額は約12億円。取引先などの要請に応えるほか、新規ビジネス受注に向けた布石とする。

東北産業特集

付加価値を掘り起こす 熱処理技術

微細加工部材の精密積層・拡散接合による3次元造形

東北特殊鋼株式会社
TOHOKU STEEL CO., LTD.
【本社】〒989-1393 宮城県栗原市村田町大字村田西ケケ23

吸引の様子が動画で見える

スーパーガストース 動画はコチラから

瞬間吸引成型で成形工場の改革が実現できる

株式会社プラモール精工 詳しくはHPへ
https://www.plamol-seiko.co.jp
〒981-3351 宮城県宮城郡常盤町4丁目3-5 TEL: 022-348-1250 / FAX: 022-348-1244

作る・造る・創る
～すべての“つくる”をともに～

株式会社 東機工

〒984-8550 宮城県仙台市若林区御町5丁目3番2号
TEL (022) 353-5744 FAX (022) 353-5766
営業所：仙台・秋田・古川・宇都宮・郡山
URL: https://www.azumakikou.co.jp/

門型5面マシニングセンタ2台導入により
大型装置フレームから重量製缶製品まで

産業機械事業部 MCR-A5C

インフラ鉄構事業部 RB-6MII

「高剛性・高精度」加工が対応可能に!

TOKE 東光鉄工株式会社
URL: https://www.toko-tekkou.co.jp
本社 〒017-0012 秋田県大館市新道内字稲荷山下9-1 Tel: 0186(48)3234 Fax: 0186(48)5922
TEL 産業機械事業部 0186(48)6310 インフラ鉄構事業部 0186(42)3257

商工中金は、経営の総合支援パートナーへ。

01. 全国ネットワーク支援
02. 組合支援
03. 海外展開支援

人を思う。未来を思う。
商工中金
https://www.shokochukin.co.jp/

YES!! 新しい時代の新しい技術を
山形で開発・製造し
世界へ発信中

スズキハイテック株式会社
山形からめっきでレボリューション

事業内容
■ 電動車/パワーコントロールユニットヒートシンクへのめっき事業
■ 電動車/バッテリーへのめっき事業
■ 電動車/ダイレクトインジェクターへのめっき事業
■ 電動車/インバーターへのめっき事業
■ MEMS/精密電鍮・バイオメテックス事業
■ 半導体製品・電子部品へのめっき事業

山形工場/ 電動車めっき事業・MEMS事業
〒990-0051 山形県山形市銅町二丁目2番30号
TEL: 023-631-4703 FAX: 023-631-4706
尾長島工場/ 半導体製品・電子部品めっき事業
〒999-0213 山形県東置賜郡川西町大字尾長島740-12
TEL: 0238-54-3615 FAX: 0238-54-3616

政策金融の担い手として、
安心と挑戦を支え、
共に未来を創る。

日本政策金融公庫

仙台支店 石巻支店
国民生活第一事業 0570-005843 国民生活事業 0570-006709
国民生活第二事業 0570-005864 農林水産事業 022-221-2331
中小企業事業 022-223-8141

詳しくはホームページをご覧ください。
https://www.jfc.go.jp/

日本政策金融公庫

世界を目指せ 東北スタートアップ群

aTOP2025 in 岩手 ピッチイベント

東北から世界を目指して。中小企業基盤整備機構東北本部(仙台市青葉区)は、盛岡市のいわて県民情報交流センターアライナで、革新的技術を持つディープテック系スタートアップ支援に特化したピッチイベント「aTOP(エートップ)2025 in 岩手」を3月13日に開いた。今回は3回目となる中小機構のピッチイベントとなる。これまでの開催は仙台が会場だったが、今回初めて岩手・盛岡での開催となった。東北の地で事業パートナーとの出会いの場を広げるため新たな展開が進み始めた。

ディープテック系に特化

今回盛岡会場に登場し、サマライントは、ZAICO(山形県米沢市)、いおう化学研究所(盛岡市)、U-pitar Japantヘルステック(福島市)、ジェネスティア(秋田市)、アイト(仙台市青葉区)の5社。東北各地の国立大学の推薦もあつた。会場全体では自治体・支援機関など約100人が参加した。冒頭にあいさつした中小機構の坂本英輔理事は「(aTOPが)東北におけるスタートアップ支援の場にしていきなさい」と東北全体への浸透に意気込みを示した。各社に対する連携先の提案など、メンターとなるベンチャーキャピタル

中小機構東北本部 出会いの場を広げる



岩手・盛岡で初開催となったディープテック系ピッチイベント「aTOP」

離感でもある。飛行機で海外からやって来る人からすればそれほど遠くは感じられない。ある意味でスタートアップもそうと述べた。「グローバルで考えて見るべきではないか」と発想の転換を呼びかけた。最後に樋口氏は「知の成果」の活用には、起業家とリスクマネーの存在。事業会社、大学の連携に、政策の後押しが必要」とし、人材育成など課題解決による東北の1層の成長に期待を込めた。

いおう化学研究所 分子接合剤 独自技術強み



森亮仁社長 「当社はオリシナルの接合剤(分子接合剤)を開発・販売している」といおう化学研究所(盛岡市)の森亮仁社長は、独自の事業概要を説明した。協業するパートナーとして、半導体分野・メディカル分野の専門商社などの紹介を求めた。従来の接着技術は、一般に表面を粗化して表面積を大きくすることで接合力を確保していた。しかし、粗化の効果が見られる材料に限られていることが課題としてあった。同社独自の分子接合技術は、表面を粗化せず、ナノレベルの分子で異種材料を共有結合により接合するのが特色。難接着材料にも対応可能としている。



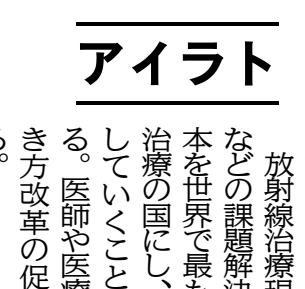
UTヘルステック 病院と患者 アプリでつなぐ

2022年設立のUTヘルステック(福島市、織部一弥社長)は、病院と患者の距離を縮めるソフトウェアの開発を進めている。遠隔管理による入院、外来に次ぐ第三のリユージョンの社会実装に取り組んでいる。織部社長は「資金調達が課題になっている」とし、今後実施予定の探索的臨床試験に向けた投資を呼びかけた。同社によると、遠隔リハビリテーションのアプリ「リハビリ」は多く存在。ただ保険適用されたものはなく、保険が適用されるアプリの開発を目指している。2023年には最初の特許を取得。医療機関、弁理士とともにタッグを組んで知的財産戦略にも取り組んでいる。病院へ通わずに患者自身の健康が管理され、医師によるサポートが受けられる環境の構築を描く。織部社長は「ソフトウェアと医療現場の連携を促したい」とし、アプリでつなぐ質の良い医療を届けていく姿勢を示した。



ジェネスティア 抗老化ワクチンの開発目指す

2016年設立の秋田大学発ベンチャーのジェネスティア(秋田市)。今回のaTOPに嘉陽毅社長はオンラインでの参加となった。テーマは「健康食品の『見えない効果』を細胞レベルで『見える効果』に。健康食品を与えたマウスの抗老化作用効果の検証をベースとした科学的情報提供サービスを手がける。登壇の狙いとして嘉陽社長は「当社のサービスを必要とする顧客の探索、共同研究パートナーの探索」を示した。マウスの飼育からマイクロアレイ遺伝子発現解析を行い、科学的データの提供をワンストップで行うことができるのが同社の強み。今後の方向性として、宇宙ステーションの無重力生活の筋肉萎縮を防ぐ宇宙食の開発。抗老化作用を持つ食品の遺伝子データに基づいた抗老化ワクチンの開発も掲げている。嘉陽社長は「各方面へのアプローチを広げていきたい」と強調した。



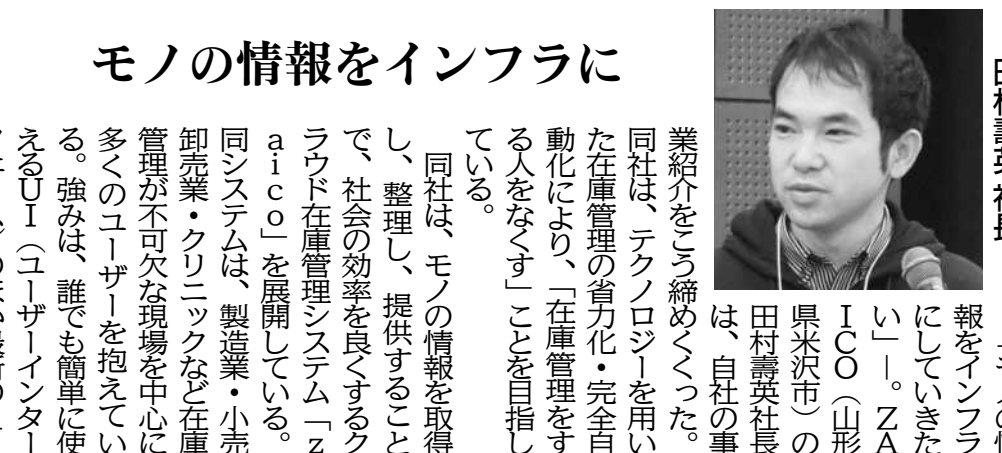
アイト 放射線治療計画 AI活用

池田龍太郎 技術営業部長 「医療AI(人工知能)を用いた、がんに対する放射線治療計画支援サービスの社会実装に取り組む東北大学発スタートアップのアイト(仙台市青葉区)。登壇した池田龍太郎技術営業部長は「放射線治療ですべての患者を救う」の実現を目指している」とし、自社サービスの利用を呼びかけた。がん治療×AI。独自技術シースとして同社は、AIによる最適な放射線治療計画生成技術とAIによる放射線治療計画の安全性予測技術を持つ。開発を行っているAIプラットフォームは腫瘍と正常組織の輪郭抽出、治療計画立案、安全性検証を全自動で進め、従来約6時間の業務を約20分に短縮可能という。放射線治療現場の過重労働などの課題解決に向け、日本を世界で最も優れた放射線治療の国に、世界をリードしていくことを目標に掲げる。医師や医療スタッフの働き方改革の促進も期待される。

各社の取り組み

ZAICO モノの情報をインフラに

田村壽英社長 「モノの情報をインフラにしていきたい」。ZAICO(山形県米沢市)の田村壽英社長は、自社の事業紹介をこう締めくくった。同社は、テクノロジーを用いた在庫管理の省力化・完全自動化により、「在庫管理をする人を減らす」ことを目指している。同社は、モノの情報を取得し、整理し、提供することで、社会の効率を良くするクラウド在庫管理システム「Zaicoo」を展開している。同システムは、製造業・小売卸売業・クリニックなど在庫管理が不可欠な現場を中心に多くのユーザーを抱えている。強みは、誰でも簡単に使えるUI(ユーザーインターフェース)のほか最新のAI(人工知能)やIoT(モノのインターネット)を活用した「自動化システム」である点を強調する。田村社長は「モノの情報を集め、整理、提供し、社会の効率を良くしていきたい」と資金調達で投資家・金融機関とのつながりを求めた。



東北産業特集

小規模企業共済のご案内

スタートアップ経営者にもご加入いただいております!

(20年間) 掛金 **3万円/月の支払い**

掛金総額 **720万円** → 退職金 **約835万円**

※退職(共済)事由により金額は異なります。

お問合せは 共済相談室:050-5541-7171 **オンライン手続きも好評です!**

月3万円の掛金で 年間 **10万9,500円** の **節税**

※課税所得400万円の場合

掛金は月額 **1,000円~7万円** の範囲で選択

加入後も経営状況に合わせて **増額・減額**が可能!

成長ステージや経営課題に応じた支援メニューで **中小企業の成長をサポート**

Be a Great Small. **中小機構**

独立行政法人中小企業基盤整備機構 東北本部 〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町4-6-1 仙台第一生命タワービル6F

中小機構 東北本部のURLはこちら

半導体製造装置用部品・自動車部品・繊維機械部品 一般産業機械用精密部品の製造

私達は工業製品を通じて、全社員の物心両面の幸福を追求すると同時に地域社会と世界の発展と繁栄に貢献します。

空気圧トルクアクチュエーター

半導体製造装置用部品

ITO 株式会社 伊藤製作所

代表取締役社長 伊藤 明彦

本社・工場 〒990-2317 山形市みはらしの丘5丁目1-3 TEL 023-687-1451 FAX 023-687-1452

ISO9001

わざと 技が奏でる調べに敏感。

研究技術開発の新領域をクリエイト

You need it. We create it.

TECHNOLOGY COMMUNICATION

株式会社 東栄科学産業

本社/〒982-0032 仙台市太白区富沢四丁目8番29号 TEL.022-743-3221(代) FAX.022-743-3235

http://www.toei-tc.co.jp/

Be unique!

made by meister in 日本

〒991-0061 山形県寒河江市中央工業団地156番地の1 TEL:0237-86-4500 FAX:0237-86-0252

株式会社 **ファイスター**

確かな品質を、どこよりも早く全国へ

Smooth & Speedy

ビル空調用機器・防災機器の専門メーカー

制気口・フィルター・防火ダンパ・排煙口の設計・開発・製造・販売

株式会社 **アステム**

ASTEM

宮城県刈田郡蔵王町矢野川原1-2 (代表)0224-22-7780 https://www.e-astem.jp/ (営業)0224-22-7701